

2026 年度 施設見学会について

1 日 時 2026 年 10 月 2 日（金）13:00～16:30（会員のご家族他関係者の参加歓迎）

2 会 場 福岡県工業技術センター機械電子研究所（北九州市八幡西区則松 3 丁目 6-1）

3 参加予定 20 名予定（日本技術士会会員、北九州地区支部会員、関係者）

4 スケジュール

- 12:50 参加者集合（機械電子研究所 研修室）
- 13:00 挨拶・概要説明 機械電子研究所 所長 谷川義博氏
3 課 課長、室長他紹介 (30 分)
※名刺交換
- 13:30 機械電子研究所施設見学（技術総合支援室 室長 中村憲和氏） (90 分)
※10 分程度の休憩を含む
- 15:00 技術講演① 機械電子研究所 生産技術課 主任技師 田尻智基氏 (30 分)
「福岡県工業技術センターの金属粉末射出成形に関する取り組み」
- 15:30 技術講演② 機械電子研究所 電子技術課 主任技師 前田洋征氏 (30 分)
「IoT 導入支援キットを活用した IoT 普及エコシステムの構築」
- 16:00 質疑応答（全体）・意見交換 (20 分)
- 16:20 会務報告（委員長）
- 16:30 集合写真（玄関前）終了 現地解散

4 担 当 司会：（坂田）

JR 係：折尾駅からタクシー 1 号車（松永）2 号車（鶴田）

駐車場係：（松木）、玄関受付：（宮崎）、誘導係：（牟田）、会議室入口：（坂田） 以上 6 名

5 アクセス（各自で時刻表をご確認ください。）

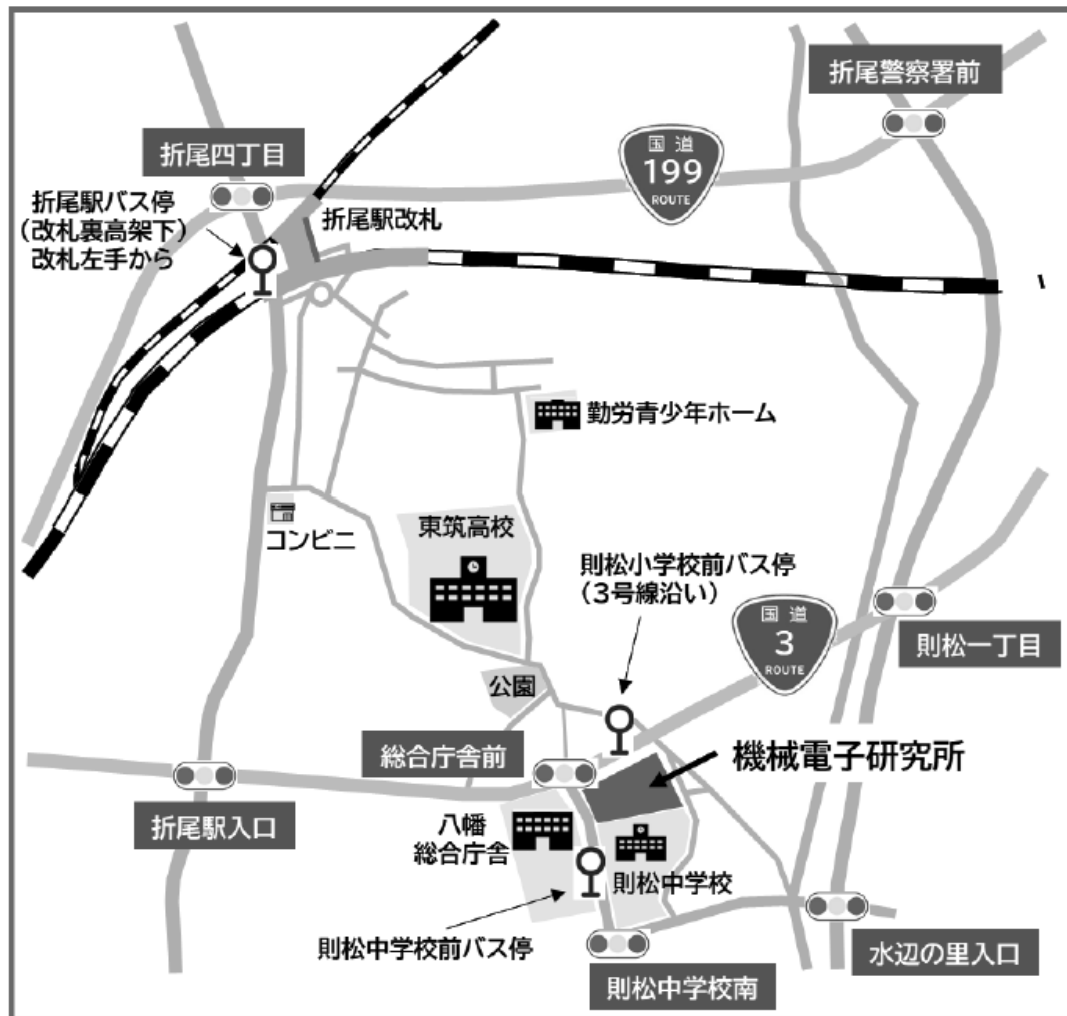
- （1）JR 利用 折尾駅集合（12:30 まで）→ タクシー乗合わせ（または徒歩：15～20 分）
- （2）自家用車 機械電子研究所 駐車場（12:30 まで）
- （3）西鉄バス 黒崎バスセンター（12:17）→ 則松小学校前（12:33） 路線 74-1 引野口（則松）
皇后崎行き 320 円→（徒歩 190m）福岡県工業技術センター

6 CPD 3.0 時間

7 意見交換会：17 時～折尾駅周辺にて

参加申込み時に、申し込み下さい。（幹事：牟田）

8 会場案内図



- 折尾駅から 徒歩 約15分 (約 1.1km)
- 折尾駅から タクシー 約 5 分 (約 1.5km)
- 折尾駅から西鉄バスをご利用の場合
折尾駅バス停(折尾駅改札を出て左から裏の高架下にお回りください)
【74 番】 引野口(則松)行 (則松中学校前バス停下車徒歩1分)
【77 番】 小嶺車庫(則松 三ヶ森 下上津役)行 (則松小学校前バス停下車徒歩1分)

9 申し込み 9月29日(火)12時まで
技術士会HP、Google フォーム

10 問合せ先
北九州地区支部 委員長 牟田 muta.san06@gmail.com、080-1745-8396

皆様の参加をお待ちしています。

福岡県工業技術センターでは、研究開発、人材育成、技術相談・試験分析、交流連携、情報発信の5つの基本業務で県内中小企業の支援に取り組んでいます。

機械電子研究所では、令和3年11月にデジタル化実証支援ラボを開設し、県内中小企業の生産性向上や人材不足の課題解決に向けたデジタル技術の活用に関して、研究開発や講演会、体験会、技術指導等の支援を行っています。

今回の施設見学会では、機械電子研究所の取り組み概要を説明した後、最新設備の見学を行います。

また、技術講演として、生産技術課と電子技術課から現在取り組んでいる研究内容をご紹介します。

【見学予定の設備】

- ・EMC 対策システム
- ・熱流体可視化システム、熱流体解析装置
- ・振動試験システム、材料強度試験機
- ・非接触三次元形状評価システム
- ・レーザ加工システム
- ・金属 3D プリンタ、金属粉末射出成形機
- ・IoT 導入支援キット、AI/IoT 支援エコシステム



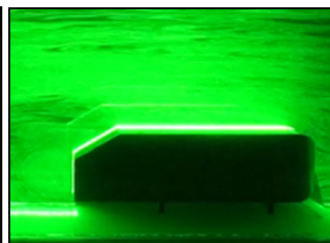
レーザ加工システム



EMC 対策システム



金属 3D プリンタ



熱流体可視化システム

見学予定の設備

『参 考』

【福岡県工業技術センター 機械電子研究所 施設概要】

・技術総合支援室（[技術総合支援室](#) | [福岡県工業技術センター](#)）

福岡県工業技術センターでは、企業の皆様からの技術相談に総合的に対応するため、各研究所に「技術総合支援室」を設置しています。

技術情報や新製品・新技術の開発、試験・分析、補助金・助成金などに関するご質問・ご相談を承っています。

・材料技術課（[材料技術課](#) | [福岡県工業技術センター](#)）

[金属プロセスチーム](#)が金属材料の熱処理、溶解・鋳造、溶接・接合、等に関する技術分野を、[表面プロセスチーム](#)がめっきや溶射等の表面処理や腐食防食に関する技術分野を対象として、研究開発や技術指導による技術的支援をおこなっています。また、EDS、EBSD を付加した電子顕微鏡や X 線回折装置、ICP 発光分析装置等の高度な分析機器を用いた評価解析技術に基づいた依頼試験や、これら設備機器の開放利用をおこなっています。さらに、産業界との連携のもとに県内中小企業の技術向上を目指した活動として、技術セミナーや講習会の企画・運営をおこなっています。また、令和4年度からは[めっき現場における IoT 人材育成事業](#)を実施しております。

・生産技術課（[生産技術課](#) | [福岡県工業技術センター](#)）

[精密加工チーム](#)と[生産システムチーム](#)によって構成され、「精密加工」、「工作機械制御」、「コンピュータによる設計・生産」及び「加工・計測システム」に関する技術の研究開発をおこなっています。また、蓄積した技術を基に、「ものづくり」の基盤産業である金属加工業、特に、金型関連企業に対して、技術指導及び3次元測定、形状測定などの精密測定の依頼試験を通して、県内中小企業の

技術支援をおこなっています。更に、県内金型関連企業及び大学等で構成される福岡県金型研究会の企画運営もおこなっており、県内金型企業の技術力向上に貢献しています。

・機械技術課（[機械技術課](#) | [福岡県工業技術センター](#)）

[材料強度評価チーム](#)と[熱エネルギーチーム](#)で構成されています。

材料強度評価チームでは、コンピュータシミュレーションによる工業製品・材料の力学的評価技術、評価機器による製品、材料の機械的性質の評価及び非破壊評価技術をもちいて「ものづくり」をおこなっている企業全般に支援をおこなっています。

熱エネルギーチームでは、主に熱流体分野を対象に、研究業務を遂行しており、県内中小企業に対する技術的支援を行っています。当チームの保有技術である熱流体解析や熱流体可視化計測などの技術を活用し、製品開発等における熱や流体に関連した技術課題の解決や、企業設計者の技術向上を目指したセミナーの企画・運営に取り組んでいます。

・電子技術課（[電子技術課](#) | [福岡県工業技術センター](#)）

[EMC・センシングチーム](#)が、EMC、アンテナ、磁界解析を活用したセンシングに関する技術分野を、[光・AI/IoT チーム](#)が LED 照明機器等の照明特性評価や光学シミュレーションを活用した照明設計解析や AI・IoT に関する技術分野を対象として、研究開発・技術指導・設備使用・人材育成等による 技術支援をおこなっています。また、地域の電気電子機器関連企業を対象とする研究会「ふくおか電子技術ネットワーク」を運営し、会員企業の製品開発・技術高度化の促進を支援しています。